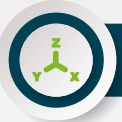




Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme

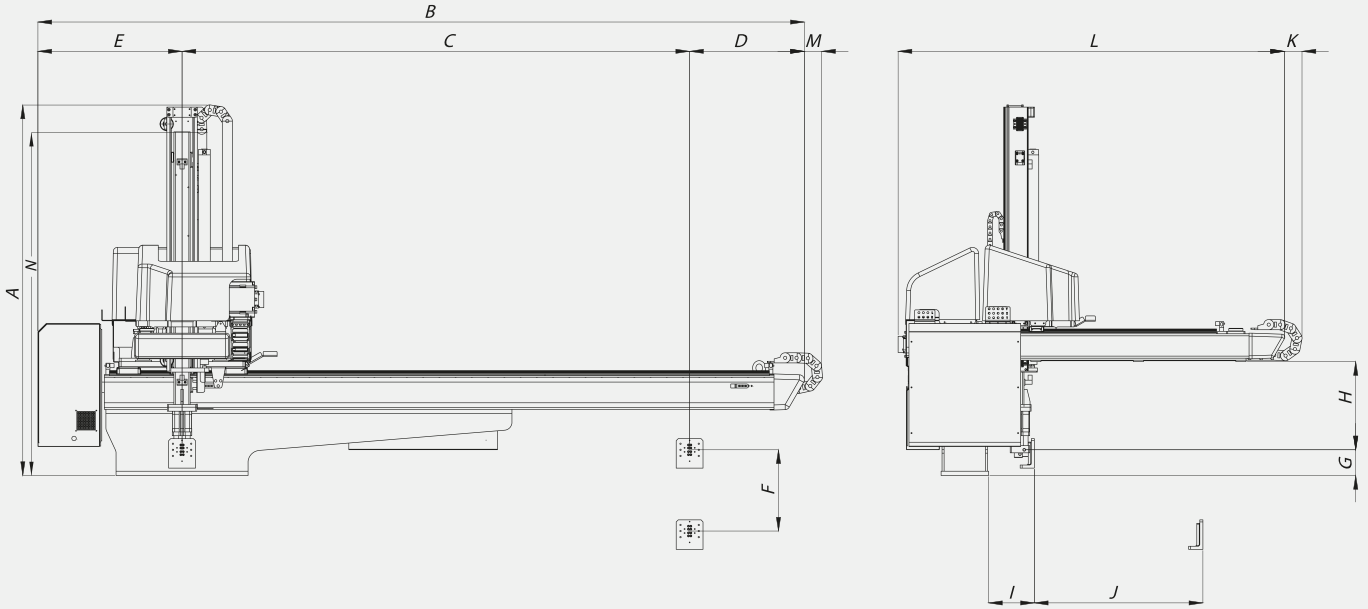


Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

| Model      | Eksen Hareketleri (mm) |           |         | Enjeksiyon<br>Basınç Aralığı<br>(Ton) | Çalışma<br>Prensibi | Doğrusal Konum<br>Tekrarlanabilirliği<br>(mm) | C Eksen Hareketi ↻ 90°    |                          | Net Kütle (kg) |
|------------|------------------------|-----------|---------|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------|
|            | Düsey                  | Kalıp İçi | Travers |                                       |                     |                                               | Taşıma<br>Kapasitesi (kg) | Döndürme<br>Momenti (Nm) |                |
| SCH 1200II | 1200                   | 680       | 1800    | 250 - 400                             | AC Servo Motor      | ±0.1                                          | (*) 10                    | 65                       | 670            |

(\*) Tutucu Kütlesi Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

|     |                                                           |      |
|-----|-----------------------------------------------------------|------|
| A   | Yükseklik                                                 | 1675 |
| B   | Uzunluk                                                   | 3025 |
| C   | Travers Eksen Hareketi                                    | 1800 |
| D   | Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi) | 520  |
| E   | Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)    | 710  |
| F   | Düşey Eksen Hareketi                                      | 1200 |
| M   | Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma                         | 230  |
| N   | Balans Pistonu Yüksekliği                                 | 1410 |
| G   | Düşey Bekleme                                             | 118  |
| H   | Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı              | 440  |
| I   | Minimum Kalıp İçi Bekleme                                 | 256  |
| J   | Maksimum Kalıp İçi Hareket                                | 680  |
| I+J | Maksimum Kalıp İçi Erişim                                 | 936  |
| L   | Genişlik                                                  | 1685 |
| K   | Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi                        | 160  |

| Güç Kaynağı                            | Maksimum Güç (kW) | Hava Basıncı (Bar) | Hava Tüketimi (NI/Çevrim) |
|----------------------------------------|-------------------|--------------------|---------------------------|
| Üç Fazlı AC 380V ± %10<br>(50Hz/60 Hz) | 4.3               | (*) 4 - 6          | 3.5                       |

(\*) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Söz konusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakum Hattı</li> <li>• Üfleme Hattı</li> <li>• Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı</li> <li>• Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma</li> <li>• Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi</li> <li>• Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme</li> <li>• Ürün Dizme (Kalıptan Alunan Ürünlerin İstiflenmesi)</li> <li>• Matris Ürün Dizme</li> <li>• Soft Dizme / Ayrılma</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y Eksen Serbest</li> <li>• Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)</li> <li>• Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma</li> <li>• Yolluk Ayırma</li> <li>• Örnek Parça Numune Ayırma</li> <li>• Kalıp İçi J (Pass) Hareketi</li> <li>• Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)</li> <li>• Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği</li> <li>• Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)</li> <li>• C Ekseni Dönüş Kontrolü</li> <li>• 90° Soft Duruş</li> <li>• Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü</li> <li>• Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü</li> <li>• Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)</li> <li>• Aşırı Yük Koruması</li> <li>• Konveyör Kontrolü</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Çoklu Dil Desteği</li> <li>• Operasyon Kayıt Özelliği</li> <li>• Alarm Kayıt Özelliği</li> <li>• USB Hafıza Bağlantısı</li> <li>• 50 Adet Kalıp Hafızası</li> <li>• İtici Kontrolü</li> <li>• Euromap 12/67 Robot Arayüzü</li> <li>• Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)</li> </ul> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|