

Caractéristiques techniques

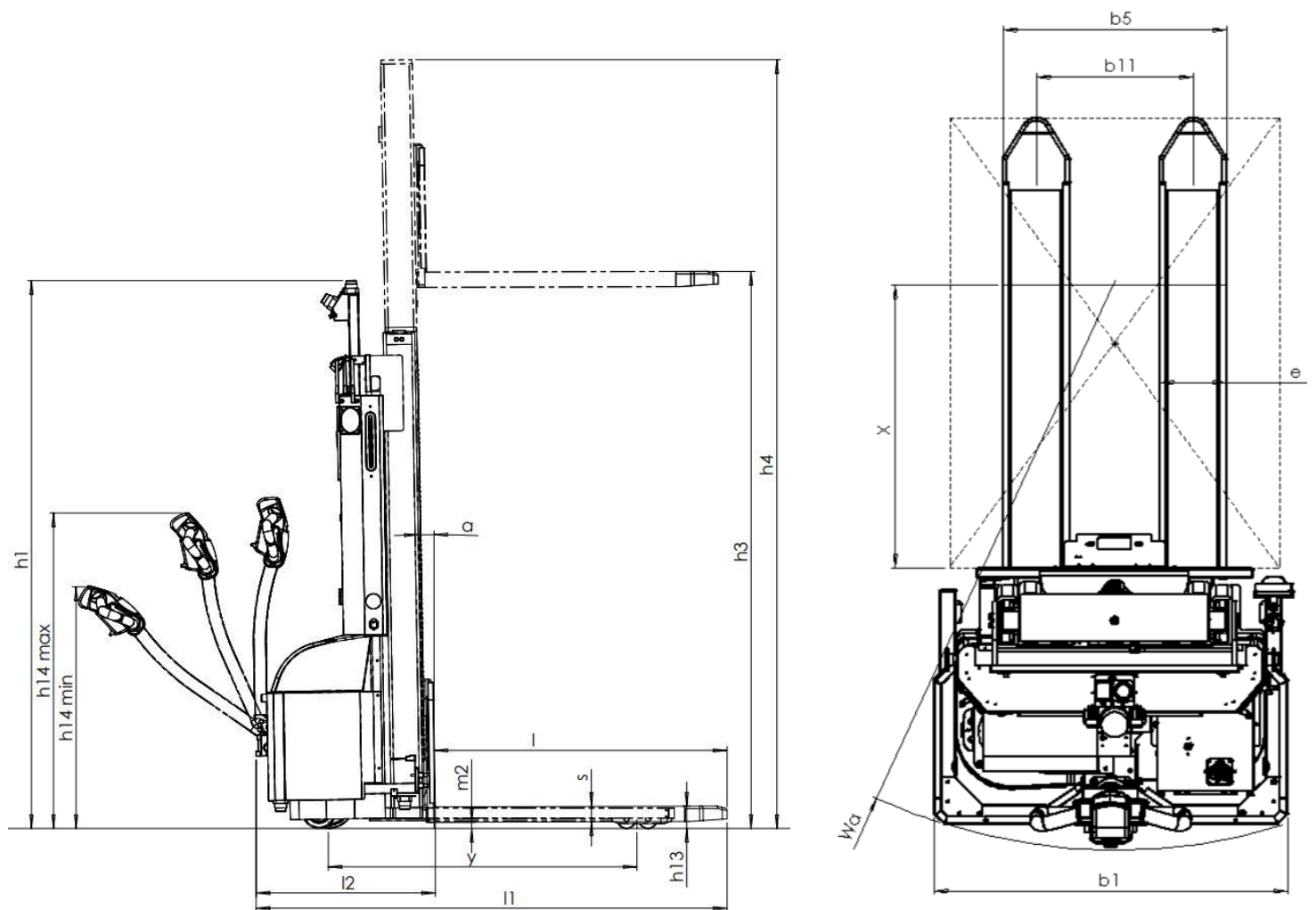
AMR FORX FX1



1. Caractéristiques				
1.1	Modèle			FX1
1.2	Alimentation			Electrique
1.3	Capacité nominale		kg	1 000
1.6	Empattement	y	mm	1212
2. Poids				
2.1	Poids propre (batteries incluses)		kg	<700
3. Châssis				
3.1	Type de roues			PU/PU
3.2	Dimensions roues avant		mm	Ø 210x70
3.3	Dimensions roues arrière		mm	Ø 74x72
3.4	Nombres de roues avant et arrière (x = traction)			AV : 1+x + AR : 4
3.5	Largeur de voie	b1	mm	900
4. Performances				
4.1	Vitesse de déplacement avec charge / sans charge		km/h	4.2 / 4.5
4.2	Vitesse d'élévation avec charge / sans charge		m/s	0.1 / 0.14
4.3	Vitesse de descente avec charge / sans charge		m/s	0.1 / 0.1
4.4	Pente maxi franchissable avec charge / sans charge		%	4/10
4.5	Frein de service			Electromagnétique
5. Moteurs électriques				
5.1	Moteur de traction puissance S2 60 lin		kW	0.75
5.2	Moteur d'élévation puissance S3 15%		kW	2.2
5.3	Tension et capacité de la batterie K5			LiFePO4 24 V /205 Ah
5.4	Poids de la batterie		kg	38
6. Autres données				
6.1	Type de variateur			DC
6.2	Type de direction			Direction électrique
7. Sécurité				
7.1	Nombre de lidars			6
7.2	Nombre de caméras 3D			2

8. Dimensions

8.1	Inclinaison du mât/tablier porte fourches vers l'avant / vers l'arrière	a/b		1°
8.2	Hauteur mât abaissé	h1	mm	2145
8.3	Hauteur d'élévation	h3	mm	2720
8.4	Hauteur mât étendu	h4	mm	3260
8.5	Hauteur abaissé	h13	mm	88
8.6	Longueur totale	l1	mm	1850
8.7	Longueur partie motrice (hors fourches)	l2	mm	700
8.8	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60x170x1145
8.9	Entraxe des fourches	b11	mm	390
8.10	Largeur extérieure des fourches	b5	mm	555
8.11	Garde au sol au milieu d l'empattement	m2	mm	25
8.12	Largeur d'allée avec palette 1000x1200	Ast	mm	1600
8.13	Largeur d'allée avec palette 800x1200	Ast	mm	1400
8.14	Rayon giratoire	Wa	mm	1512



9. Autres	
Type de robot	AMR à fourches (chariot élévateur autonome)
Vitesse maximale	1,2 m/s, adaptative à l'environnement
Navigation	SLAM + odométrie + IMU
Détection d'obstacles	6 lidars + 2 caméras 3D
Chargeur intégré	15 A avec connecteur secteur
Prise de charge rapide	Pour borne automatique – 100 A
Autonomie	8 à 10 heures
Recharge	Manuelle ou automatique
Communication	Wi-Fi + 4G
Interface utilisateur	Écran tactile + supervision logicielle
Indice de protection	IP 43

Normes de navigation et sécurité machine :

- Directive Machines 2006/42/CE
- EN ISO 3691-4 : Véhicules de manutention autonomes
- EN ISO 13849-1 (PLd) : Sécurité des commandes
- EN 1175 : Sécurité électrique des équipements de manutention

Normes batterie et transport :

- IEC 62619 : Sécurité des batteries lithium-ion à usage industriel
- UN 38.3 : Sécurité et tests de transport des batteries lithium-ion
- Protection BMS intégrée : surtension, sous-tension, sur température, court-circuit
- Système de sécurité avec déconnexion automatique en cas de défaut

Fonctionnalités intelligentes :

- Prise/dépose automatisée de palettes
- Replanification de trajet en temps réel
- Cartographie dynamique
- Intégration WMS/MES/ERP via API
- Supervision cloud + OTA (mise à jour à distance)

Applications typiques :

- Transport entre zones de stockage, de production ou d'expédition
- Automatisation des flux intralogistiques
- Remplacement des chariots élévateurs thermiques ou manuels
- Secteurs : logistique, agroalimentaire, automobile, industrie 4.