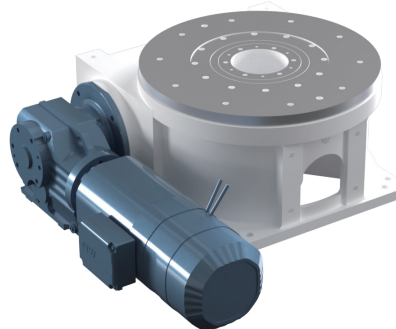


特点

1. 可使用从动滚轮最大数量(最少3个),
具有大扭矩, 高刚性, 性能稳定的结构特点;
2. 驱动凸轮整体淬火;
3. 凸轮槽淬火后精研磨;
4. 零背隙的凸轮传动机构;
5. 中空输出设计, 适用于结构复杂的自动化设备;
6. 伺服电机驱动, 可满足高精度加工环境;
7. 可水平或竖直安装。



标准规格

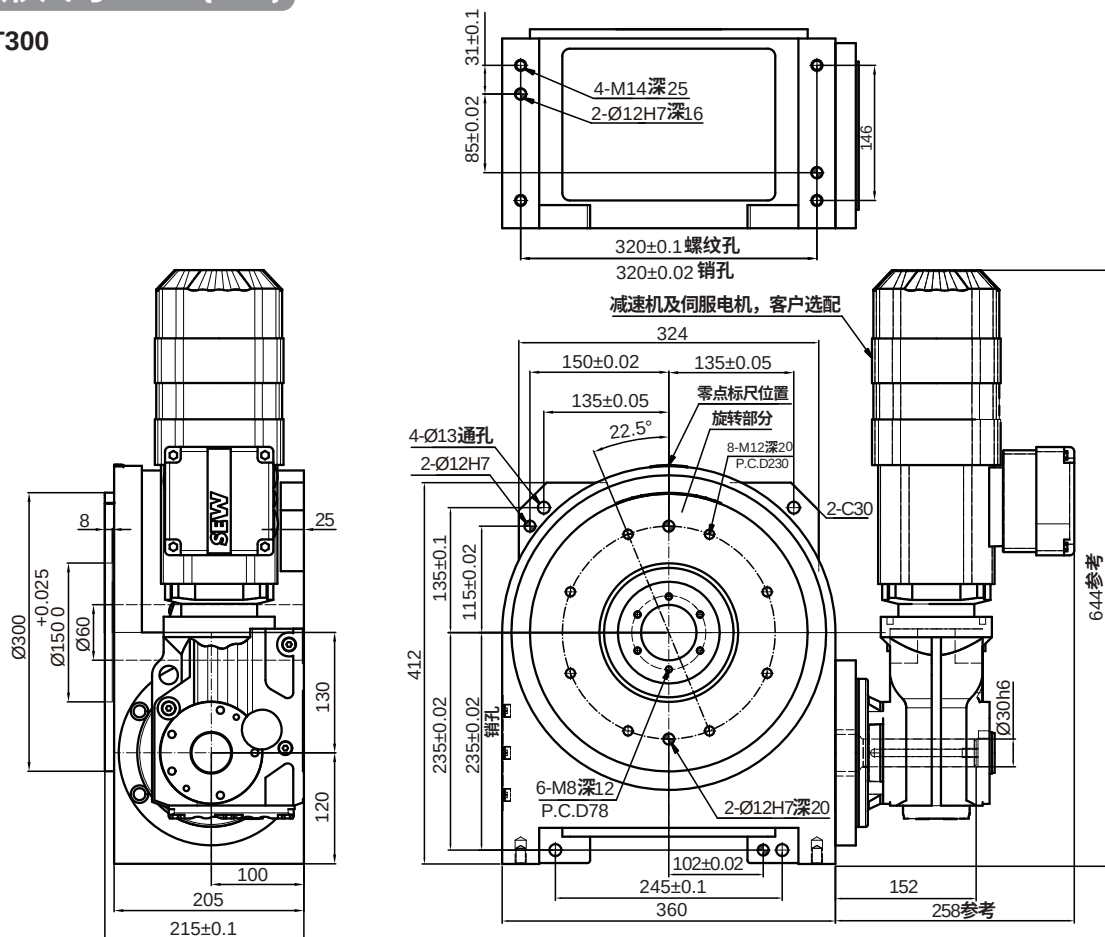
台面尺寸	mm	300	430	460	480	550	700	830	1056	1160	1556
中心孔直径	mm	60	85	85	150	130	210	220	240	240	1000
法兰盘安装平面	mm	215	195	270	285	305	341	377	455	509	458
安装位置	水平或垂直										
旋转方向	正转, 反转, 往复										
驱动布置	右置										
凸轮曲线旋向	右旋										
转台本体传动比		1 12(减速)	1 14(减速)	1 12(减速)	1 12(减速)	1 12(减速)	1 20(减速)	1 18(减速)	1 18(减速)	1 20(减速)	1 36(减速)
测量系统(伺服电极内部)	绝对值编码器										
最大传输质量	kg	1000	1500	2500	3500	4500	6000	9000	14000	16000	20000
允许转动惯量	kg/m ²	500	1000	2800	5300	6800	10000	18000	23000	30000	56000
允许轴向受力(动态)	N	10000	15000	25000	35000	45000	70000	90000	140000	160000	200000
允许径向受力(动态)	N	8200	10000	16000	23000	30000	40000	60000	92000	110000	120000
允许倾覆力矩	Nm	1500	3000	4500	8000	10000	18000	20000	36000	45000	100000
允许切向力矩	Nm	1200	2000	3600	5600	8000	10000	12000	20000	26000	60000
含状态重量(常用减速机)	kg	160	200	260	460	500	680	1100	2100	2700	3500

订购码

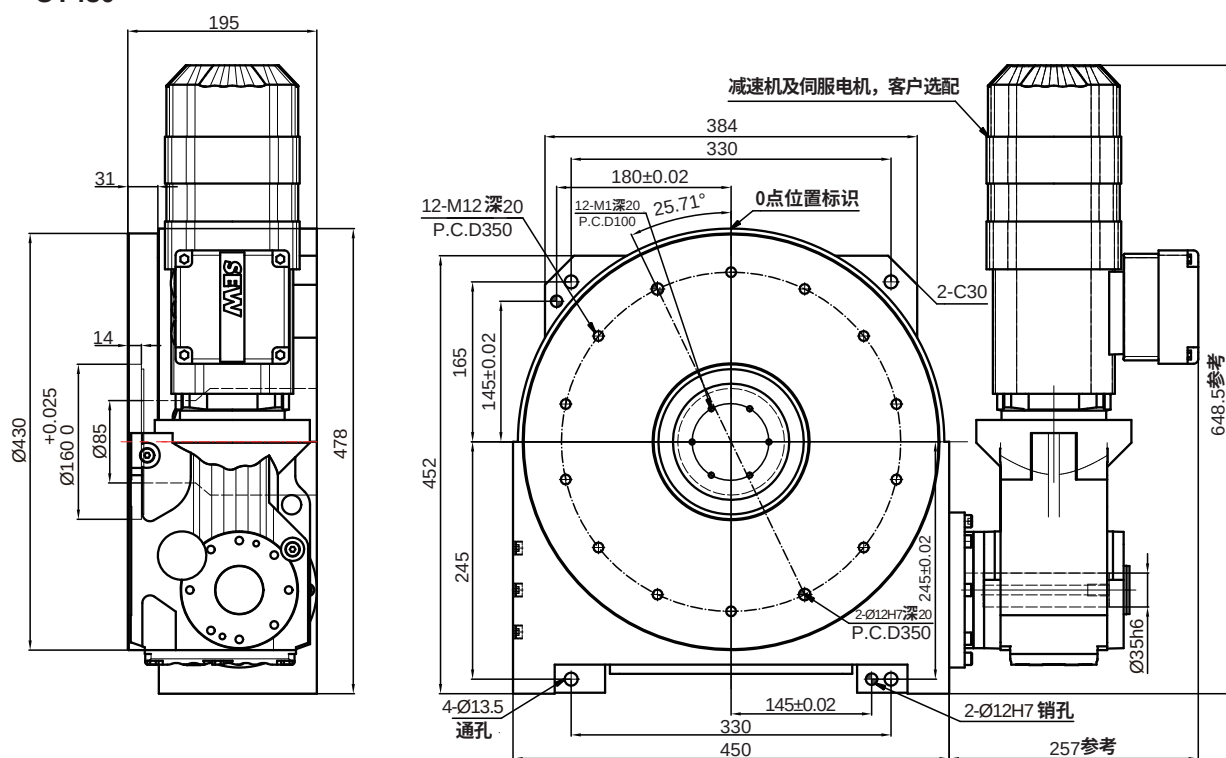
UT	L	300	- KAF37/RDRL71M4	BE1/HR/TF/AS7Y/IS
系列 ^①	转台安装方式	台面尺寸mm	SEW减速机型号 ^②	电机品牌
	空白	300	依据负载参数选型	依据客户要求
	水平安装	430		
	垂直安装	460		
		480		
		700		
		830		
		1056		
		1160		
		1556		

注: ① 参见台面方式定义。
② 减速机类型见数模。

- **UT300**

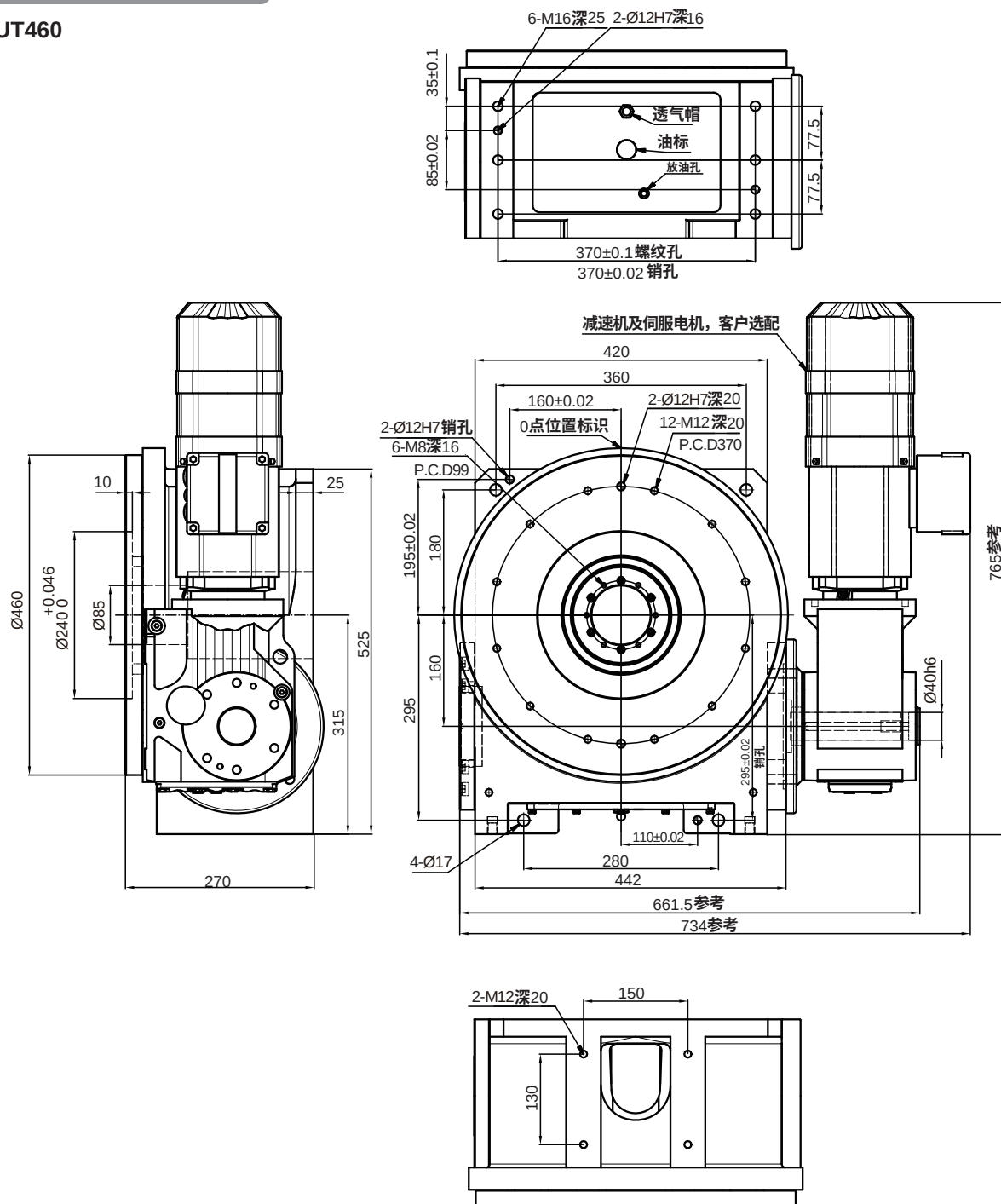


- **UT430**



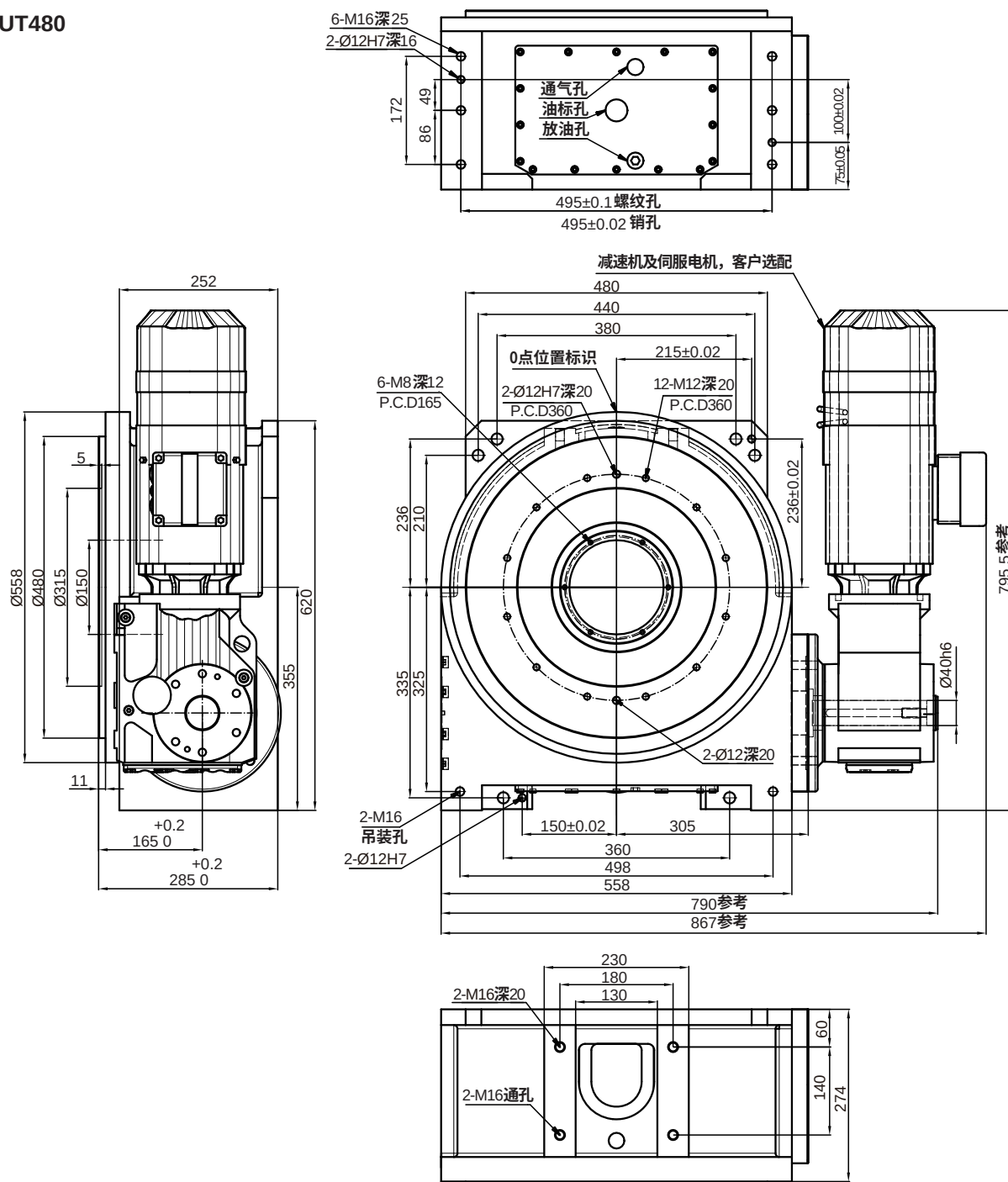
外形尺寸 [mm]

• UT460



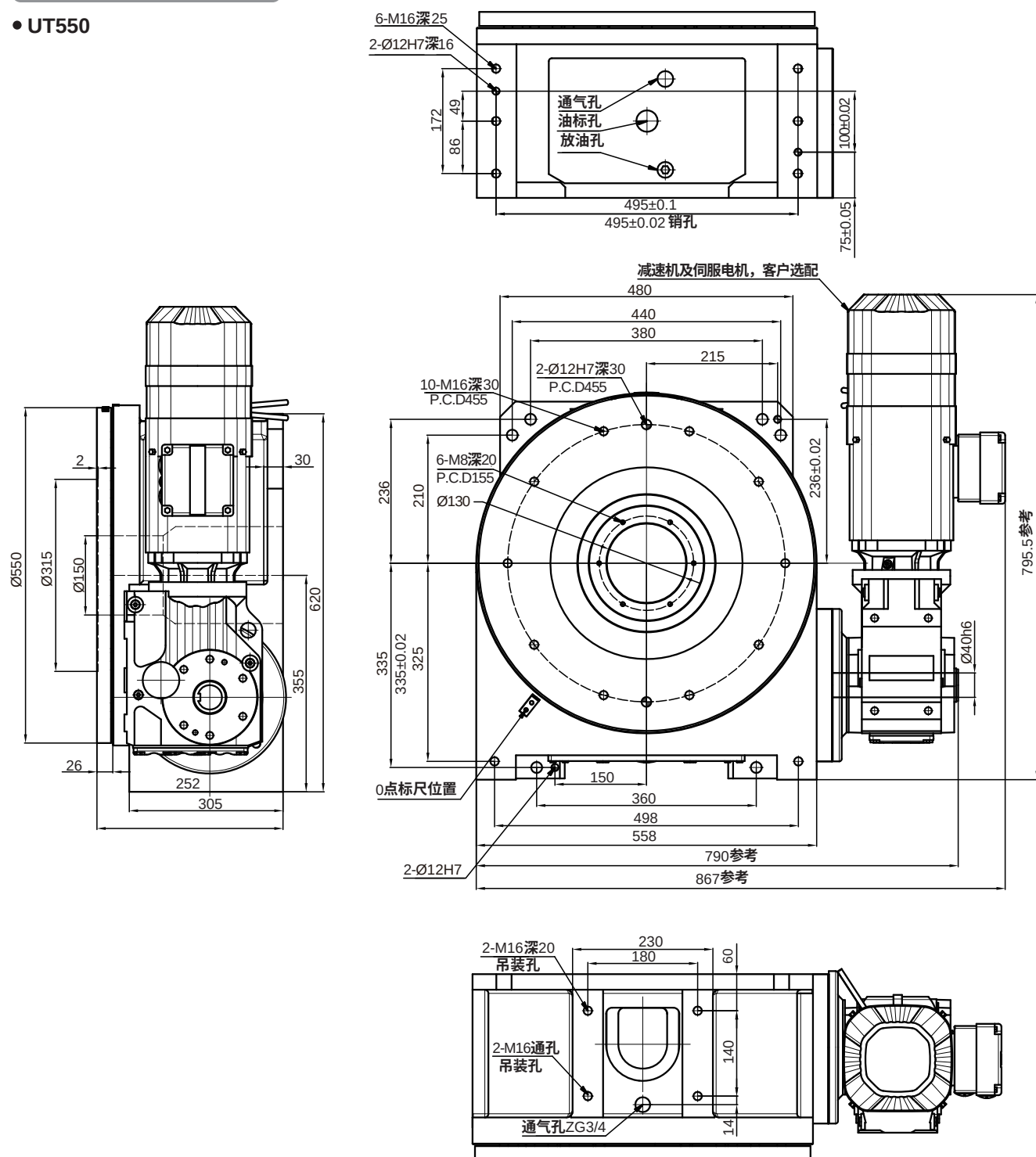
外形尺寸 [mm]

• UT480



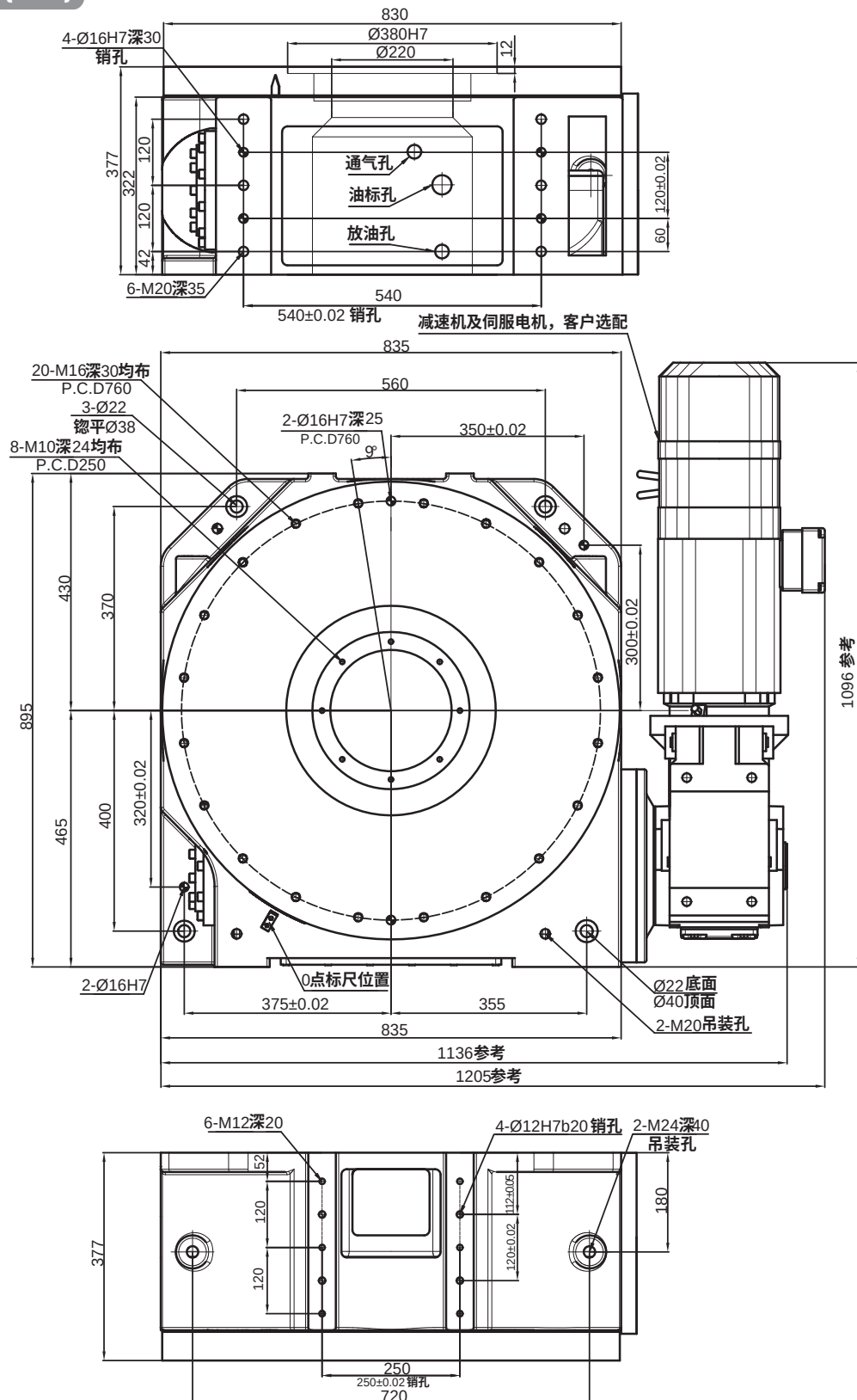
外形尺寸 (mm)

- **UT550**



外形尺寸 (mm)

• UT830



- **UT1056**



- **UT1160**

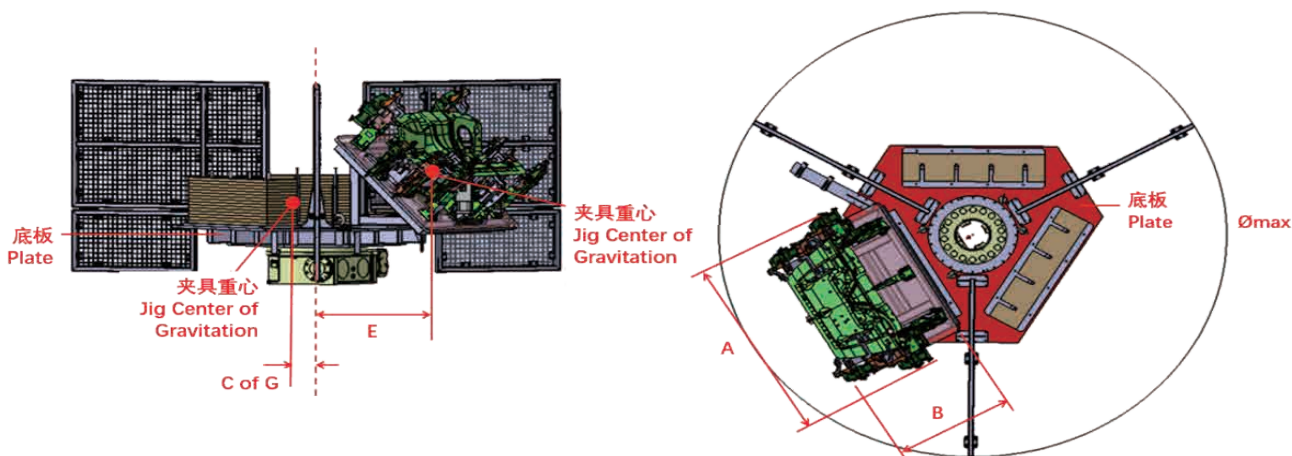


- **UT1556**



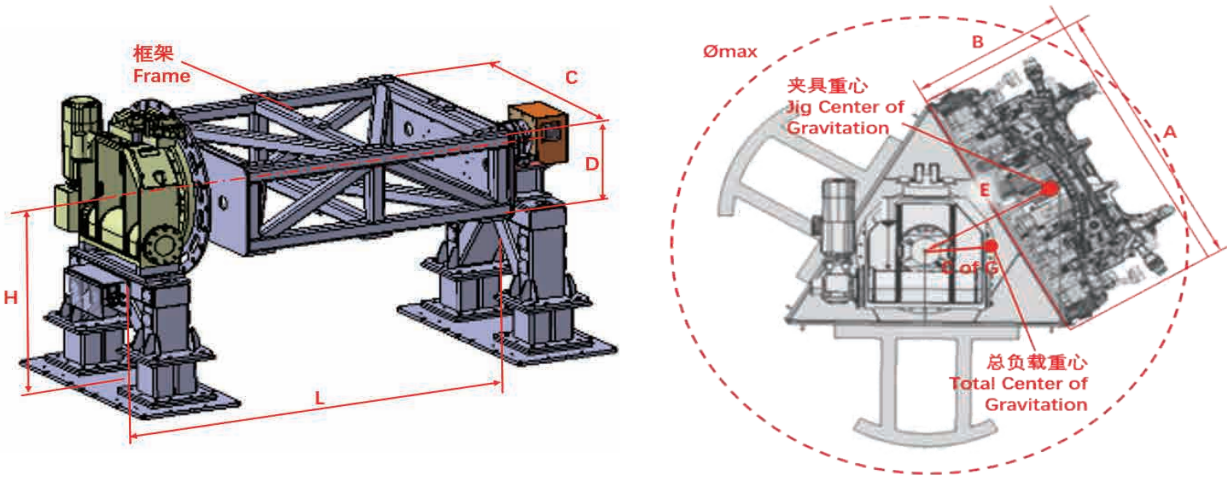
转台选型输入表 - 水平安装

输入数据	需求描述	
客户需求交期		
转台类型		
工位数/输出角度	station/°	
需要的分度时间 [T](转一个工位)	sec.	
夹具数量		
单个夹具重量(含零件、小支架)	kg	
夹具尺寸 [A]	mm	
夹具尺寸 [B]	mm	
旋转轴到夹具重心距离 [E]	mm	
底板 (框架) 重量	kg	
底板尺寸, 长×宽(方型)	mm	
底板尺寸, 边长(三角形)	mm	
底板尺寸, 直径 (圆形)	mm	
总重	kg	
最大旋转直径 [Ømax]	mm	
负载总重心到旋转轴距离 [C of G]	mm	
电机电压和频率 (VAC / Hz)	VAC/Hz	
用途(焊接、滚边等)		
转台数量	PCS	
电气品牌		
机械转台		
电机(单速/双速可选)		
备注		
其他设备附件需求		
特殊标准环境要求		
地址：上海市嘉定区安亭镇园大路338号4栋	电话：021-57627188	邮编：210800



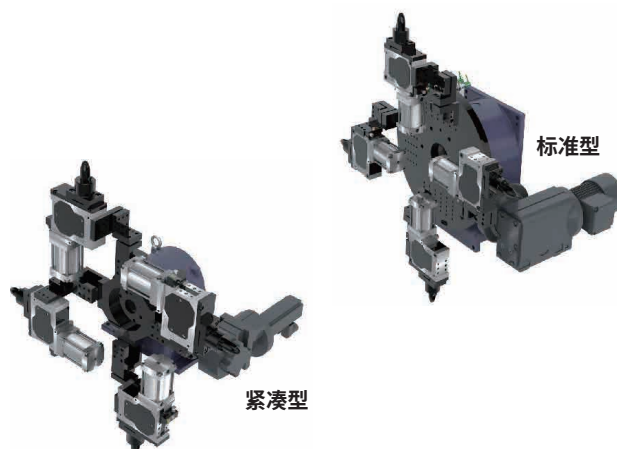
转台选型输入表 - 垂直安装

输入数据		需求描述
客户需求交期		
转台类型		
工位数/输出角度	station/°	
需要的分度时间 [T](转一个工位)	sec.	
夹具数量		
单个夹具重量(含零件、小支架)	kg	
夹具尺寸 [A]	mm	
夹具尺寸 [B]	mm	
旋转轴到夹具重心距离 [E]	mm	
框架重量		
框架尺寸, 长×宽 [C] × [D](方型)	mm	
框架尺寸, 边长 [C](三角形)	mm	
框架尺寸, 直径 [C](圆形)	mm	
旋转轴高度 [H]	mm	
支撑间距 [L]	mm	
总重		
最大旋转直径 [Ømax]	mm	
负载总重心到旋转轴距离 [C of G]	mm	
电机电压和频率 (VAC / Hz)	VAC/Hz	
用途(焊接、滚边等)		
转台数量	PCS	
电气品牌		
机械转台		
电机(单速/双速可选)		
备注		
其他设备附件需求		
特殊标准环境要求		
地址：上海市嘉定区安亭镇园大路338号4栋		电话：021-57627188 邮编：210800



柔性底板系统

- 1.该系统是以转台为核心研发的切换定位系统，用于多车型混线。
- 2.结构简单，精度高。
- 3.机械式到位自锁，稳定可靠。
- 4.柔性化的产品设计，可以根据客户要求进行定制。



• 技术参数

负载	工位数	定位精度
≤ 250 kg	4	≥ ± 0.02 mm