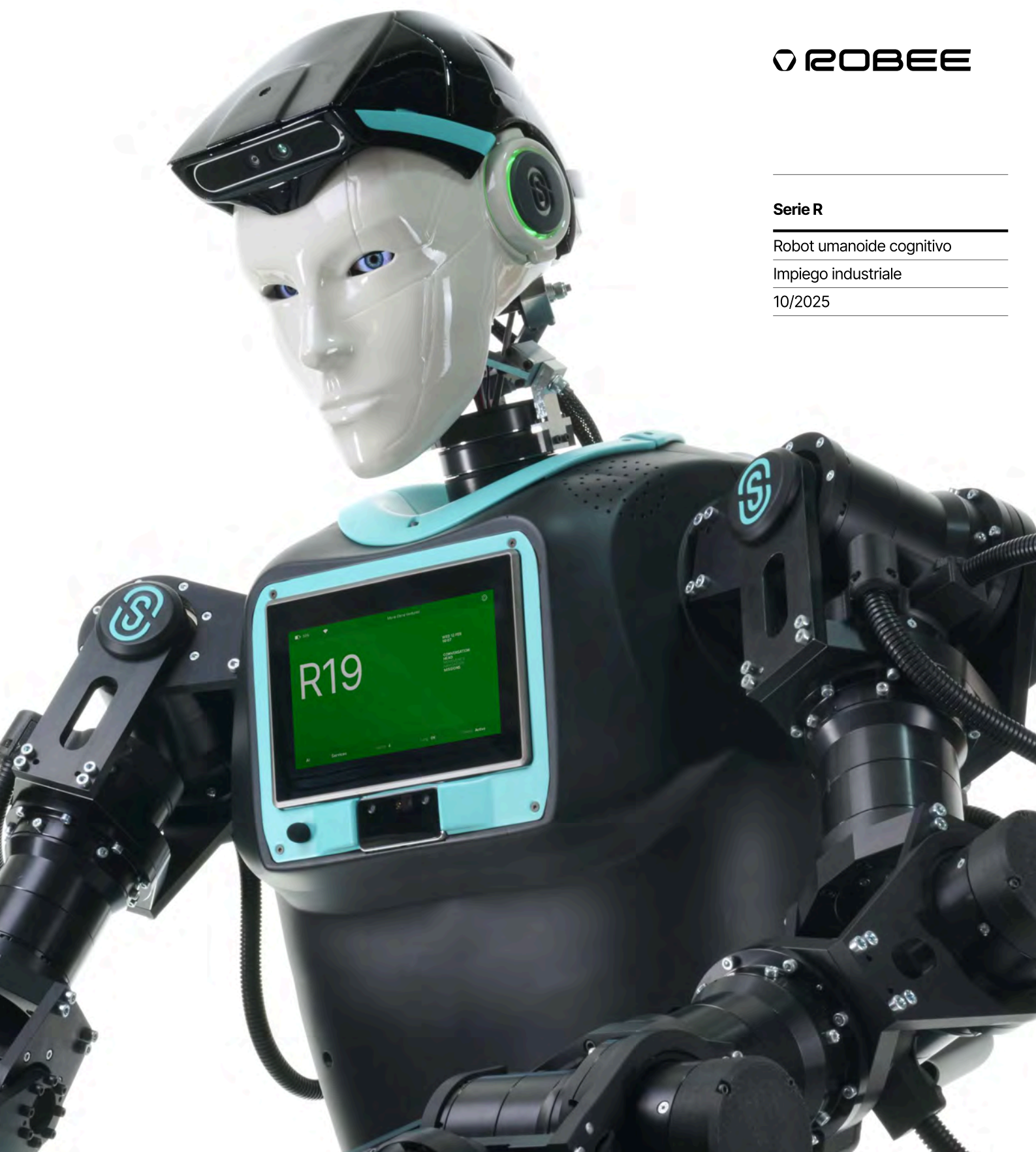


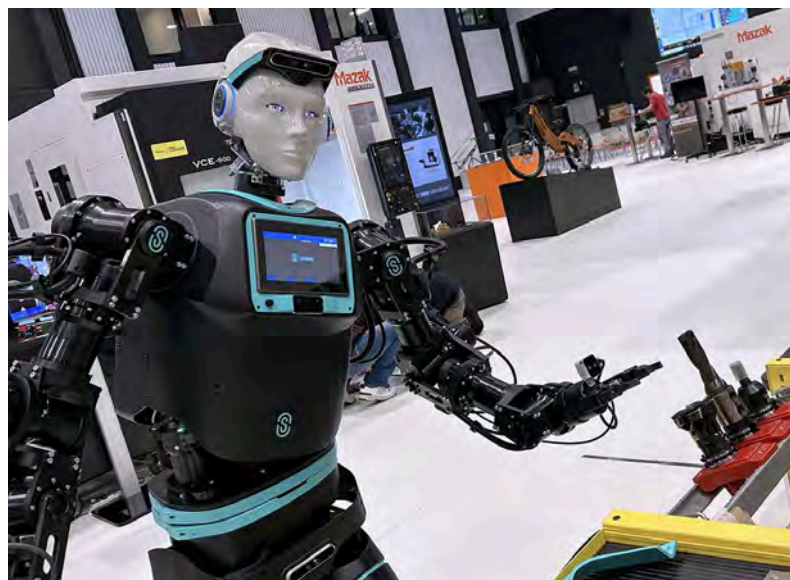
Serie R

Robot umanoide cognitivo

Impiego industriale

10/2025





L'INDUSTRIA CHE CAMBIA

Il settore industriale affronta oggi sfide che non sono più marginali, ma strutturali. L'aumento degli infortuni sul lavoro e la diffusione di condizioni lavorative stressanti segnalano una crescente insostenibilità di molte mansioni operative. A queste criticità si aggiunge la progressiva riduzione della forza lavoro disponibile: nei prossimi decenni, il rapporto tra popolazione attiva e inattiva continuerà a calare, rendendo sempre più difficile coprire ruoli essenziali nei processi produttivi.

La trasformazione in atto non è solo tecnologica, ma sociale. I contesti di lavoro cambiano, le aspettative delle persone anche. L'industria si trova quindi a dover garantire maggiore sicurezza, un miglior equilibrio psicofisico per i lavoratori e una continuità operativa non più affidabile solo sulla disponibilità umana. Digitalizzazione e automazione rappresentano da tempo una direttrice di sviluppo per l'industria, ma l'adozione di soluzioni realmente efficaci richiede un salto di paradigma. Non basta automatizzare: serve introdurre sistemi capaci di interagire, apprendere e adattarsi. L'intelligenza artificiale e la robotica cognitiva possono oggi affrontare compiti complessi in ambienti dinamici, senza sostituire l'uomo, ma liberandolo da attività che ne limitano il potenziale.

Questa evoluzione è particolarmente urgente nei contesti dove le attività sono ripetitive, usuranti o soggette a elevati margini di errore. La tecnologia può intervenire non solo sulla produttività, ma anche sulla sostenibilità dei processi e sulla qualità del lavoro. Il punto di svolta consiste nella capacità delle macchine di diventare risorse autonome, sicure e intelligenti, in grado di collaborare in ambienti condivisi.

RoBee, il robot umanoide cognitivo sviluppato da Oversonic, è la risposta concreta alle esigenze emergenti dell'industria. Progettato per operare accanto alle persone, RoBee incarna una nuova generazione di tecnologie collaborative, in grado di contribuire al riequilibrio tra produttività, benessere umano e continuità operativa.

Oversonic Robotics Srl Società Benefit è una software company che progetta e realizza sistemi di cognitive computing, applicandoli, in particolare, al campo della robotica. Fondata nel 2020, l'azienda ha insediato il suo centro tecnologico e produttivo a Carate Brianza (MB) e conta altre due sedi: una di rappresentanza a Milano e una operativa a Rovereto (TN), all'interno del Polo Meccatronica di Trentino Sviluppo. Complessivamente impiega un team di 65 dipendenti, tra cui circa 50 ingegneri informatici, meccanici ed elettronici provenienti da diverse parti del mondo. Con una naturale predisposizione all'internazionalità, la società mantiene tuttavia una forte identità italiana, presentandosi sul mercato con prodotti che per creatività e ingegno sono rappresentativi dell'imprenditorialità e del know-how tecnologico Made in Italy.



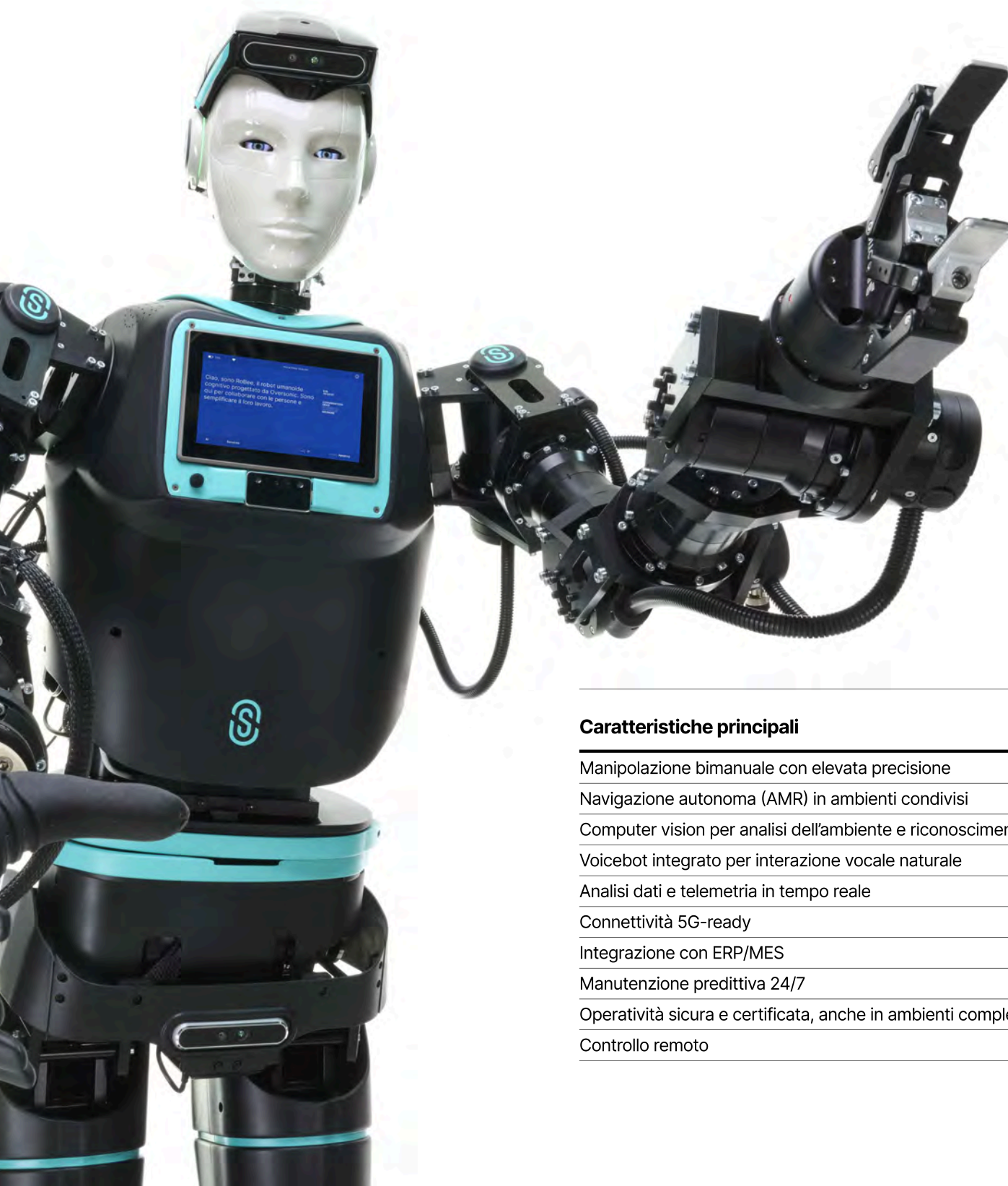
Contattaci per una demo

oversonicrobotics.com
info@oversonicrobotics.com



UN ROBOT COME ALLEATO OPERATIVO

RoBee lavora in ambienti pensati per l'uomo, migliorando la sicurezza, l'efficienza operativa e la sostenibilità complessiva delle attività produttive. La sua architettura flessibile e modulare gli consente di integrarsi nei processi esistenti senza necessità di interventi strutturali. Grazie alla sua piattaforma cognitiva, è in grado di comprendere il contesto, prendere decisioni autonome e riconfigurare il proprio comportamento in funzione delle esigenze operative.



Fattori abilitanti

Robotica cognitiva
Intelligenza artificiale applicata ai processi industriali
Collaborazione uomo-macchina in ambienti condivisi
Integrazione nei flussi di lavoro esistenti
Adattabilità operativa
Sostenibilità tecnologica
Continuità e resilienza produttiva
Flessibilità di utilizzo (processi SMART)

Caratteristiche principali

Manipolazione bimanuale con elevata precisione
Navigazione autonoma (AMR) in ambienti condivisi
Computer vision per analisi dell'ambiente e riconoscimento
Voicebot integrato per interazione vocale naturale
Analisi dati e telemetria in tempo reale
Connettività 5G-ready
Integrazione con ERP/MES
Manutenzione predittiva 24/7
Operatività sicura e certificata, anche in ambienti complessi
Controllo remoto

Fronte



Sbraccio



Avanzamento



Squat



Corpo

Peso	Fino a 180 kg
Altezza	162 - 190 cm
Ingombro in pianta	69 * 78 cm
Sbraccio	90 cm

Base di navigazione

Velocità massima	1.2 m/s
Pendenza massima	8%
Trasmissione differenziale	Inclusa
Guida omnidirezionale	Su richiesta
Sensori rilevamento ostacoli SIL 3	Inclusi

Sensori integrati

Controlli motore	Feedback su potenza e forza
Navigation	Lidar e telecamere
Visione e streaming video	Depth cameras
Thermal camera	Disponibile su richiesta

Ambiente operativo

Tipo	Indoor
T range operativo	5 °C / 50 °C

Connettività

Wireless	WiFi 6, 5G ready
----------	------------------

Alimentazione

Batterie incluse	2
Tipo batteria	Ioni di litio + Graphene supercap
Autonomia della batteria	Fino a 8 ore (utilizzo tipico)
Auto ricarica	Induttiva
Tensione di alimentazione	AC 230 V
Cambio rapido batteria	Incluso

Manipolazione

Precisione cognitiva	±3 mm
Precisione deterministica	±1 mm
Ripetibilità	0.8 mm

Carico massimo

Per braccio	5 kg
Due braccia	10 kg
Capacità di traino	50 kg

Audio

Speakers	60 W
Microfono	Cardioide
Voicebot	Incluso



ISO 56002:2021 - 48001:2028 - 9001:2015 - 27001:2013 - 14001:2015
Direttiva macchine 2006/42/CE - D.LGS. 17/2010
EMC-EMI Compliancy
IPX4 Protection

