

让造AGV像搭积木一样简单

② 全案定制 ③ 标准化模块 ④ 优选行业供应商

翼菲智能科技股份有限公司

- 玉环总部：玉环市经济开发区金海大道1261号数字经济产业园（南湾智谷）E栋
- 济南子公司：山东省济南市高新技术开发区航天大道普翼机器人产业园
- 上海子公司：上海市嘉定区南翔镇翔江公路485号1号
- 杭州子公司：杭州市萧山区萧山经济开发区鸿兴路477号萧山机器人小镇二期4幢
- 深圳子公司：深圳市宝安区松岗街道松江路6号满京华科创工坊大楼（工业区）2栋1201号
- 苏州子公司：苏州市姑苏区新平街388号腾飞苏州创新园塔B-407-411室
- 临沂子公司：临沂市兰山区西安路与羽山路路口沂蒙新质产业园1号厂房
- 武汉子公司：武汉东湖新技术开发区光谷大道特1号国际企业中心三期2栋5层0528室
- 枣庄子公司：山东省枣庄高新区兴仁街道太行山路3333号锦水长街(互联网小镇)3号楼109室
- 泉州子公司：福建省泉州市丰泽区东海街道滨海社区大兴街77号恒禾财富中心3526-1
- 盐城子公司：盐城市建湖县高新区机器人产业园A4栋3楼
- 绍兴子公司：绍兴市上虞区东关街道联星村上虞浙里新征程创投产业园厂区10号楼

☎ 电话：400-116-0626

✉ 邮箱：marketing@robotphoenix.com



ROBOTPHOENIX AGV/AMR

翼菲移动机器人

ODM移动机器人供应商



www.robotphoenix.com

CONTENTS

01

科技翼菲
TECHNOLOGY ROBOTPHOENIX
01

02

载翼潜伏移动机器人
CAMEL LATENT MOBILE ROBOT
09

03

复合机器人
COMPOSITE ROBOTS
13

04

智能叉车
SMART FORKLIFT
17

05

充电机
CHARGER
21

06

软件系统
SOFTWARE SYSTEMS
23

07

解决方案
SOLUTION
27

01

科技翼菲
ROBOTPHOENIX

我们的用心，只为打造极致

翼菲科技是中国领先的综合性工业机器人企业，是国家级专精特新小巨人企业，专注于工业机器人的设计、研发、制造及商业化，并提供综合机器人解决方案，深耕轻工行业。凭借自主研发的机器人本体、控制及视觉系统和制造工艺，我们已建立强大的全覆盖技术生态体系，实现规模化智能决策、环境感知、精确操控及自主移动。是中国少数具备规模化工业机器人及相关机器人解决方案全面覆盖能力的机器人企业之一，助力各行各业的企业客户提升生产效率、优化生产成本及改进产品质量，最终推动其智能化转型。

翼菲科技针对中国轻工行业精心设计了全面的工业机器人产品组合，涵盖并联机器人、移动机器人、SCARA机器人、晶圆搬运机器人及六轴工业机器人，并具备自主研发的核心技术---控制及视觉系统。并提供基于智能自动化系统的综合机器人解决方案，以应对智能制造中的特定应用场景，包括上下料、分拣、拾取和放置、包装、视觉检测、组装及涂胶系统等。



企业使命

以工业机器人引领世界进入智能时代



发展宗旨

以尖端技术打造卓越产品



经营理念

诚信 精益 拼搏 创新 互信



服务承诺

专业 高效 客户满意

成立于

2012年

研发人员占比

38%

国家专利

200余项



发展历程 History

2012-2014 创业初期

- 荣获省级人才计划奖励200万
- 首款产品-迅翼并联机器人正式发布

2015-2018 业务发展

- 先后获得A、B轮融资
- 首次获得500强企业-近2亿订单
- 上海子公司成立

2019-2021 转型突破

- 获得C轮融资
- 获得疫情防控重点保障物资企业称号，并得到国家工信部支持
- 杭州子公司成立
- SCARA机器人、小六轴机器人发布

**2022-2024
稳步增长**

- 迁入24000平新厂房
- 获得D轮融资数亿元
- 评为国家专精特新"小巨人"企业
- 更名为济南冀菲智能科技股份有限公司
- 深圳、苏州子公司成立
- 进入半导体、物流行业领域

合作客户 Clients&Partners



行业案例
Industry Cases

生物医药行业



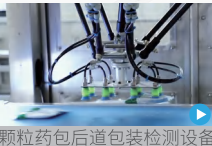
安瓿瓶自动包装线



输液袋自动摆盘



一次性注射器装箱设备



颗粒药包后道包装检测设备

食品日化行业



条状产品后道包装设备



化妆品自动上盖设备

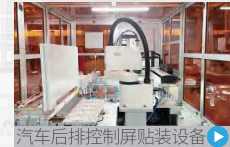


次抛排自动装盒

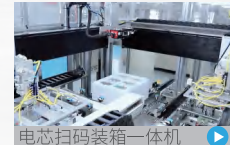


软袋食品装箱工作站

汽车零部件行业



汽车后排控制屏贴装设备



电芯扫码装箱一体机



汽车齿轮轴螺栓自动拧卸设备

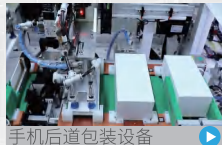


汽车零部件加工上下料及视觉检测设备

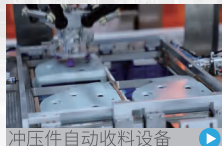
3C行业



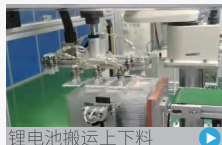
手机防护玻璃上下料抓取



手机后道包装设备



冲压件自动收料设备



锂电池搬运上下料

智能仓储行业



潜伏式AGV搬运移栽



复合移动机器人



辊筒输送移动机器人

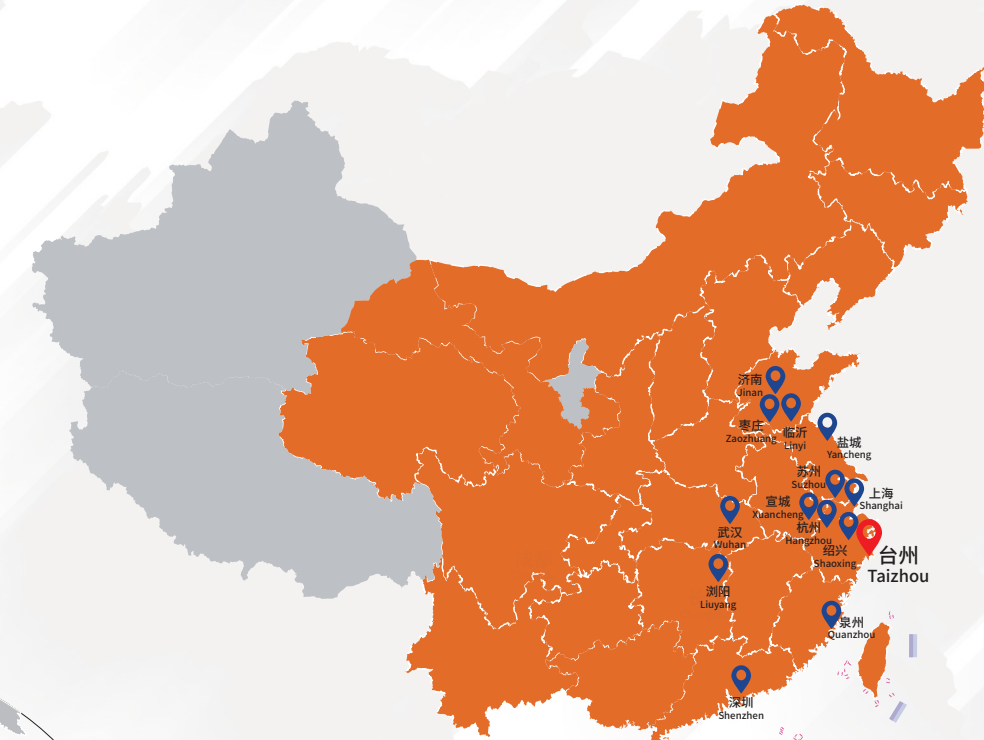


20 +
出口国家

28 ↑
国内销售地区

14 处
国内服务驻点

24 H
服务在线+技术培训



售后服务
After-sales Service

翼菲移动机器人 全家福
AGV/AMR FAMILY PORTRAIT

⌘ 全场景
☰ 全品类



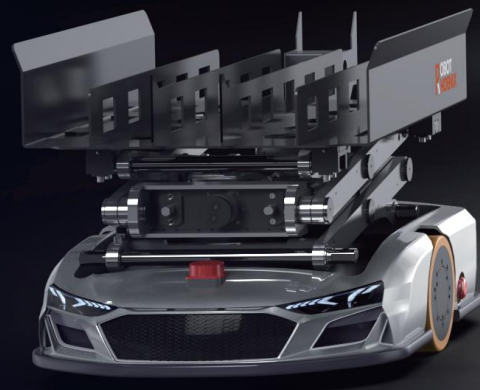
| 我们的用心，只为打造极致

02

载翼潜伏移动机器人 CAMEL LATENT MOBILE ROBOT

ODM供应商, 让造AGV像搭积木一样简单

⑧ 高效 ⑦ 平稳 ⑥ 准确 ⑤ 模块化



翼菲潜伏移动机器人覆盖最多行业特征的ODM本体，兼容多种载具，智能识别货架模型，灵活部署应对复杂环境。配备激光SLAM、二维码导航及传感技术，确保配送可靠，人员交互安全。高效、智能，为仓储管理带来全新体验。

8+兼容控制器品牌

灵活易用超强适配

14天交付时间

快速交付

300+配置组合

适配行业主流品牌随心定制

我们的用心，只为打造极致

技术参数
Technical Parameters



	型号	Camel-50	Camel-400-D	Camel-600-SP1	Camel-1000-D	Camel-1500-D
基本参数	外形尺寸：L*W*H	678*450*435mm	780*540*255mm	950*650*255mm	1150*820*256mm	1150*820*256mm
	自重	70Kg	98Kg	130Kg	180Kg	200Kg
	额定负载	50Kg	400Kg	600Kg	1000Kg	1500Kg
	底盘离地间隙	25mm	25mm	25mm	25mm	25mm
	最小旋转直径	678mm	780mm	965mm	1199mm	1199mm
	顶升驱动	电动+丝杠	电动	电动	电动	电动
	顶升高度	≥400mm	60mm	60mm	60mm	60mm
	举升速度	≤4S	2-3S	2-3S	2-3S	2-3S
运动性能	额定运行速度/空载/满载	4/3.5 m/s	1.9/1.5 m/s	1.9/1.5 m/s	1.8/1.5 m/s	1.5/1.0 m/s
	加速度 空载/满载	2/1.2 m/s ²	0.6/0.3 m/s ²	0.6/0.3 m/s ²	0.6/0.3 m/s ²	0.6/0.3 m/s ²
	驱动方式	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动
定位导航	导航方式	二维码导航	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码
	停车位置精度/角度精度	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°
电池性能	容量/额定电压	10Ah/48V	16Ah/48V	24Ah/48V	40Ah/48V	50Ah/48V
	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次
	额定工况续航时间	4-6H	8H	8H	8H	8H
	完全放电后充电时间	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H

03

复合机器人
COMPOSITE ROBOTS

多种创新品类手臂复合机器人

④ 自研视觉 ④ 自研手臂 ④ 自研底盘



我们的用心，只为打造极致

13 / 14

一体化底盘设计，全浮动减震，5毫米内激光定位精度，满足95%以上复合搬运应用；

0.1毫米
机械臂视觉定位精度

搭载自研视觉系统

360°
全范围安全防护

确保100%运行安全

8小时
部署

SCARA复合机器人

50%
成本降低

SCARA复合机器人

我们的用心，只为打造极致

技术参数
Technical Parameters

	型号	Chameleon-S200	Chameleon-P300	Camel600-SCR-A-L06	Camel600-SCR-B-L06	Chameleon-P300-CR-L06	Camel600-C50
基本参数	外形尺寸：L*W*H	920*620*257mm	1000*650*300mm	950*650*500mm	950*650*500mm	1000*650*300mm	950*650*500mm
	旋转直径	1013mm	1193mm	965mm	965mm	1193mm	965mm
	自重	90Kg	130Kg	200Kg（不含机械臂）	200Kg（不含机械臂）	200Kg（不含机械臂）	180Kg（含辊筒载具）
运动性能	额定运行速度 空载/满载	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.9/1.5 m/s
	加速度 空载/满载	0.6/0.3m/s²	0.6/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²
	驱动方式	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动
定位导航	导航方式	激光Slam	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码
	末端引导定位方式	—	—	视觉（3D/2D）	视觉（3D/2D）	视觉（3D/2D）	—
	停车位置精度/角度精度	±10mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°
电池性能	容量/额定电压	50Ah/48V	60Ah/48V	24Ah/48V	24Ah/48V	60Ah/48V	24Ah/48V
	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	手动/自动/快换电池	满充满放1500次
	额定工况续航时间/完全放电后充电时间	8H/1.5H	10H/1.5H	6H/1.5H	6H/1.5H	10H/1.5H	8H/1.5H
	是否支持换电	否	支持	否	否	支持	否
安全防护	急停按钮	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个
	接触式防护	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关
	激光避障范围	360°	360°	前260°/后180°	前260°/后180°	360°	前260°/后180°

04

叉车机器人 FORKLIFT AGV

创新叉取机器人方案, 快速非标载具定制



安全



精准



智能集群



| 我们的用心, 只为打造极致

17 / 18

全系叉车移动机器人负载覆盖到1500kg，占用通道空间小，支持配备顶部视觉相机实现顶视导航功能，高精SLMA融合导航算法，覆盖地面搬运、上架堆叠、密集存储等多种存储场景，解决客户的高库容及窄通道规划的痛点。

2 双模切换

灵活适应多种工作场景

360° 全方位避障

确保无人安全作业

20% 巷道空间节省

车身厚度适应狭窄通道

我们的用心，只为打造极致

技术参数
Technical Parameters



	型号	Yak PT-1500-V	Yak PT-1500	Yak FL-1500
基本参数	外形尺寸：L*W*H	1635*820*1470mm	1635*812*2118mm	1700*1004*2180mm
	自重	325Kg	335Kg	970Kg
	最大负载	1500Kg	1500Kg	1500Kg
	最大举升高度	95mm	95mm	1600/2500mm（可选）
	最大运行速度 空载/满载	1.5/1 m/s	1.5/1 m/s	1/1 m/s
	加速度 空载/满载	0.5/0.5 m/s²	0.5/0.5 m/s²	0.5/0.5 m/s²
	驱动方式	单舵轮驱动	单舵轮驱动	单舵轮驱动
运动性能	导航方式	顶视	激光Slam	激光SLam/反光板
	停车位置精度/角度精度	±30mm/±1°	±10mm/±1°	±10mm/±1°
	容量/额定电压	60Ah/24V	100Ah/24V	205Ah/24V
电池性能	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次
	额定工况续航时间/充电时间	6-8H/2H（手动换电）	6-8H/2H	7.5-9H/2H
安全防护	激光避障	标配	标配	标配
	3D视觉避障	选配	选配	选配
	叉尖检测	标配	标配	标配
	托盘到位检测	标配	标配	标配
	急停按钮	标配，数量：2	标配，数量：2	标配，数量：2
	接触式防护	标配压电触边开关	标配压电触边开关	标配压电触边开关

05

充电桩
CHARGER

功能特性

Features



卓越节能

最高转换效率93%，智能休眠技术，降低待机损耗；



人机交互

触摸屏，具备友好的人机交互界面，实时查看充电机数据及报警信息；



安全防护

具备输出短路/过压/电池欠压/电池反极性/过温保护等多重安全防护措施；



充电方式

支持自动、手动充电方式；



网络通讯

Wifi网络通讯；



卓越性能

浮动式对接机构，增加容错几率，-30°~50°宽工作温度；



便于运输

整机轻量化设计，较小的外形尺寸，便于过程运输。

应用行业

Application Industry

AGV自动/手动充电应用，支持多功率定制选型。



技术参数

Technical Parameters

	型号	Eh-4850-C1-130		型号	Eh-4810-C1-S
基本参数	外形尺寸:L*W*H	426*419*475mm	基本参数	外形尺寸:L*W*H	246*125*68mm
	充电方式	自动充电/手动充电		充电方式	手动充电
	输入电压	90~264VAC/47~63H或127~370VDC V		输入电压	176-264Vac
	输出电压	42Vdc~80Vdc V(可编程)		输出电压	6Vdc~54.75Vdc
	输出电流(A)	50A		输出电流(A)	10A
	最大功率W	3000W		最大功率W	600w
	充电曲线	BMS给定或通过编程器自定义		充电曲线	无
保护功能	人机交互方式	触控屏	保护功能	人机交互方式	状态指示灯
	输出短路保护	恒流限制,5秒后充电器关机,重启后可恢复		输出短路保护	具备
	过压保护	82~100V关断并锁住输出电压,重启后可恢复		过流保护	具备
	电池反接保护	保护内部反向检测,无损坏,故障移除后重启可恢复		电池反接保护	具备
其他	过温保护	关断输出电压,异常条件移除后可自动恢复	其他	过流保护	具备
	通讯方式	RS485		电池反接保护	具备
	WiFi通信接口	1路(标配)		充电中	充电灯闪烁
	人机交互	触摸屏		满电	充电灯恒亮
环境	显示屏	7寸触摸屏	LED指示	工作环境温度	-25°C-±45°C
	充电工作环境温度	0~40°C(冷库环境下需定制)		工作环境湿度	10-95%RH无冷凝
	充电工作环境湿度	20~95%RH无冷凝			
	存储温度、湿度	-40~+85°C, 10~95%RH 无冷凝			
环境	温度系数	±0.05%/°C (0~50°C)	环境		
	耐振动	10~500Hz,2G10分钟/1周期 X、Y、Z轴各60分钟			

★ 以上标注参数是在理想条件下获取的数据；

06

软件系统 Software System

YiWMS仓储管理系统 Warehouse Management System



集团化云部署，支持全球多仓库、多料品、多货主、多客户、多承运商等维度架构

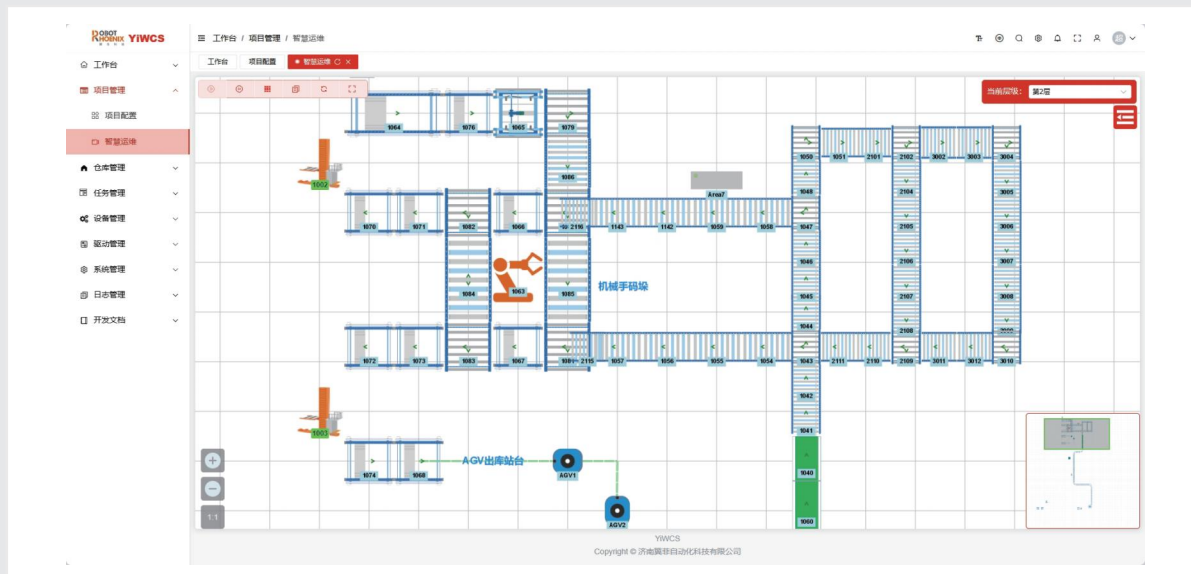


自动化作业与智能调度，最多支持数百万级库位管理,支持多种设备集成



可以快速高效完成标准接口对接，实现线上线下统一集中化接口管理平台

YiWCS仓储控制系统 Warehouse Control System



基于物联网平台通用设计，兼容覆盖全范围的仓储设备。

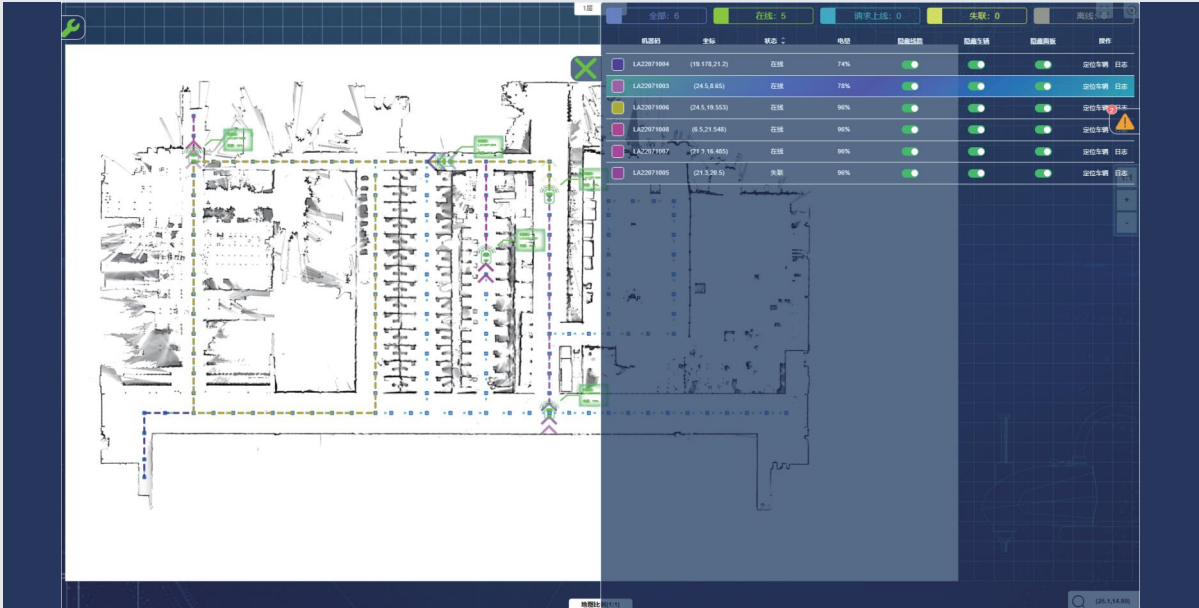


首创可编程设备控制，实现最低代码量安装部署和柔性生产线功能切换。

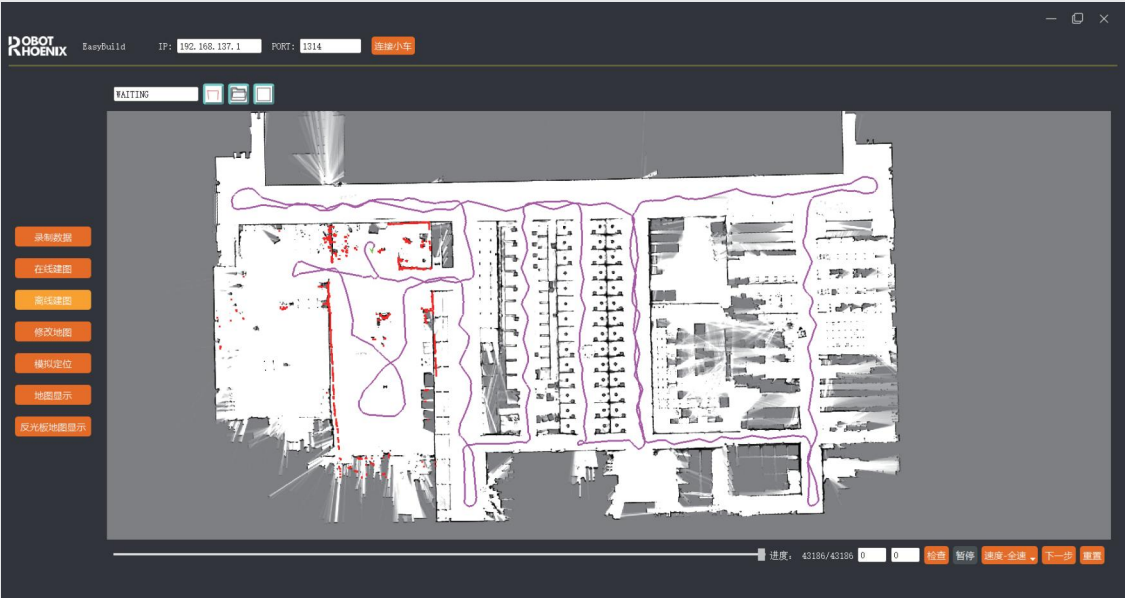


支持多种通讯协议，兼容主流PLC及工业标准协议。

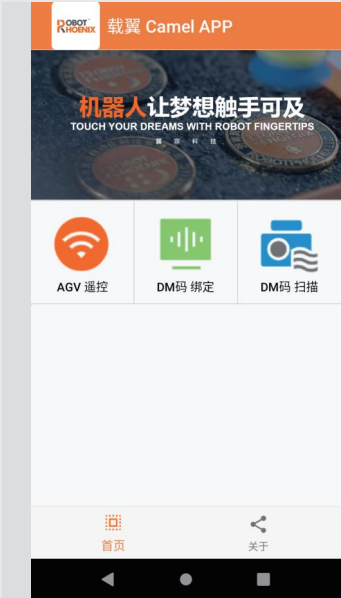
蚁群调度系统
AntRCS



建图系统
EasyBuilder



载翼控制APP
Camel APP



任务模版流程图式设计，简洁易配置，可满足不同复杂业务场景。



丰富的上游接口和10余种外设支持。



车体仿真、任务仿真工具软件模拟实车和真实现场需求，赋能项目交付方案规划。



支持在线建图和离线建图等建图方式并可以编辑地图、模拟定位等方式检查优化地图。



支持遥控控制、地图点码绑定、DM码扫描验证等，提高建图效率



行业方案 SOLUTIONS

我们的用心，只为打造极致



生鲜电商行业方案

Fresh Food E-commerce Industry Solutions

🎯 目标

针对生鲜、医药、鞋服、烟草等流程细分行业，以搬运无人化、库存管理信息化、提高作业效率和柔性化为目标。

💡 应用方案

集成机器人依托机器人调度平台和仓储管理平台，打造仓储收货、上架、拣货、集货等场景应用方案，有效提升拣选准确率，并降低工人劳动强度，提高拣选效率。

🔗 适应场景

整箱、拆零拣选。

行业（客户）痛点及解决方案

Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业 痛点



解决 方案

人工寻货拣选模式效率低下

需求较强的柔性度，可根据市场及业务波动快速、灵活扩展

物流仓储自动化设备部署周期及费用较高，且后续扩展、搬动难度大成本高

订单复杂，订单管理量大
依靠人工时效性及准确率很难满足

1

2

3

4

货到人拣选模式，机器人搬货到拣选工位，解决找货物及走动的时间浪费

可根据具体需求
做机器人及仓储的增删

仅需要进行简单的二维码铺设，降低
实施成本并兼顾高柔性方便后期扩展

通过订单管理系统无缝衔接调度系
统，柔性搬运并连接拣选工作站

行业方案

SOLUTIONS

汽车零部件行业产线自动物料配送

Auto parts industry production line automatic material distribution

🎯 目标

针对主机厂及汽车零部件厂商，涉及冲压、焊接、总装、机加工等应用场景，通过移动机器人系统实现生产制造与物流搬运的全流程配送无人化信息化，提高作业效率和柔性化。

💡 应用方案

采用移动机器人替代人工，实现全流程人货分离，杜绝安全隐患。调度RCS系统与客户生产管理系统无缝衔接，实现全流程信息化管理支持按照生产节拍、看板、拉线、拍灯、PDA等多种拉动模式，大幅降低由于人员的不确定因素导致的停线风险。

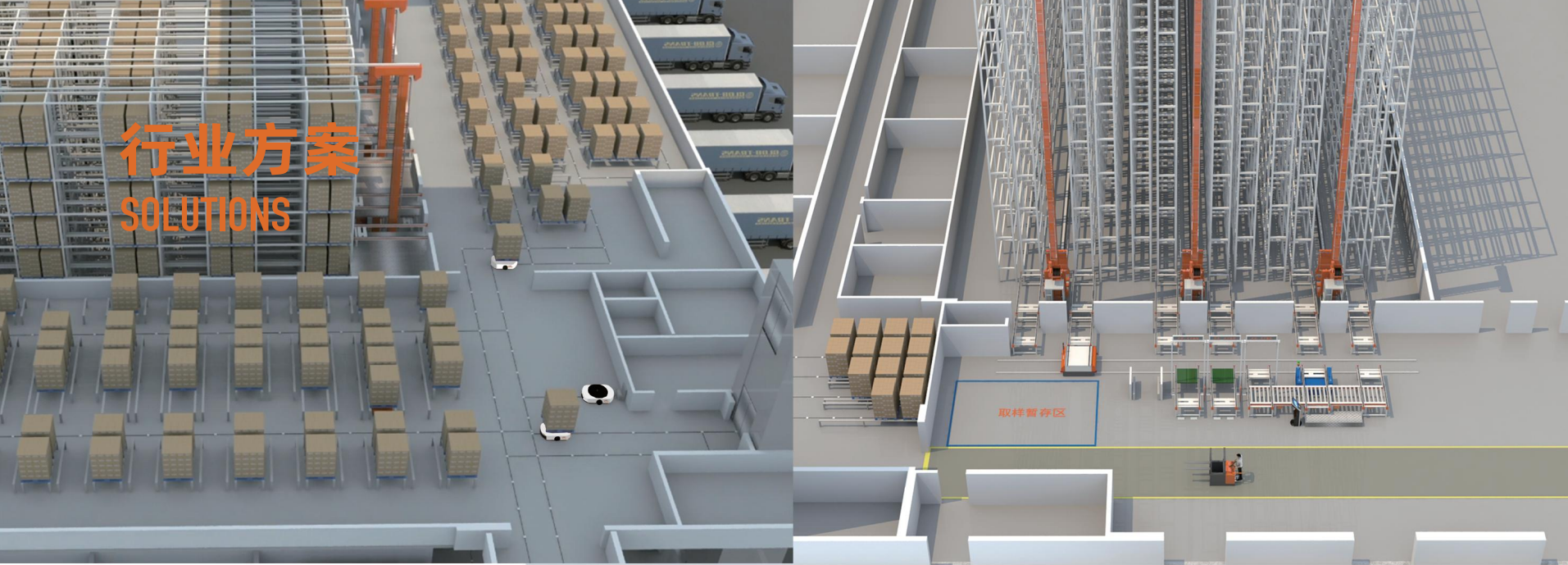
🔗 适应场景

冲压、焊接、总装、机加工等车间及仓储物流中心。

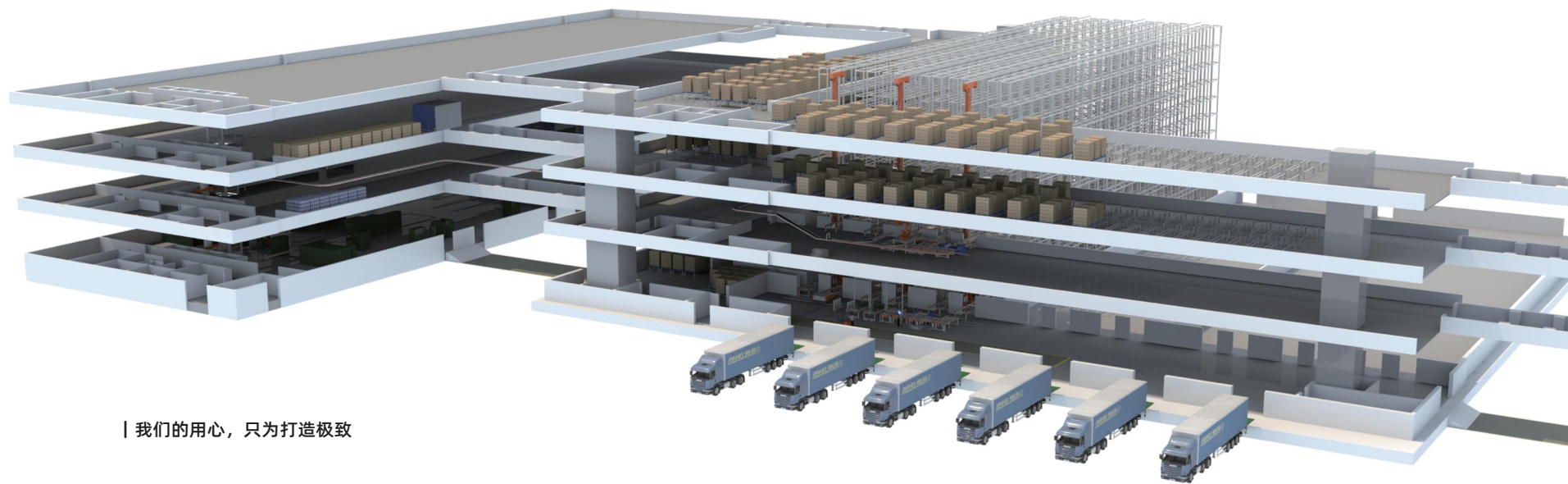
行业（客户）痛点及解决方案

Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业痛点	汽车制造行业总装工艺生产节拍紧凑对配送实时性要求要	物料SKU品规繁多，同一物料存在高中低配置人工搬运极易造成分拣配送错误	人工搬运无法做到信息化管理导致追溯信息混乱及物料浪费	生产环境复杂多为重型设备，零部件重量较重，人工搬运存在安全隐患
↓	1	2	3	4
解决方案	移动机器人替代人工适应7*24h作业需求，提高系统效率并降低人力成本支出	接入订单化管理系统，利用移动机器人实现货到任搬运及分拣，实现系统全流程数字化、信息化管理	与客户生产管理系统无缝对接智能运维、实施反馈	移动机器人替代人工减少搬运环节人员参与



行业方案 SOLUTIONS



我们的用心，只为打造极致

全流程智能仓储方案 The whole process intelligent storage solution

目标

打造全流程智能仓储系统，通过集成先进的自动化、智能化技术，实现原辅料、包材及成品的高效、精准、自动化管理。目标在于提升仓储作业效率，降低人为错误，减少管理成本与复杂度，最终实现仓储管理的无人化、无纸化运作，为企业供应链优化与市场竞争力的提升提供有力支持。

应用方案

集成自动化搬运、智能仓库管理与自动补货出库系统，构建高效、精准的智能仓储体系。自动化搬运提升效率与安全，智能管理优化库存周转，自动补货与出库确保供应链无缝对接，显著降低运营成本。

适应场景

食品、保健品、医药等行业，尤其是生产规模较大、物料种类繁多、管理复杂的企业。

行业（客户）痛点及解决方案 Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业痛点	物料种类多，管理复杂	人工搬运成本高，易出错	库存积压，周转率低	出库效率低，影响配送	传统管理模式效率低下成本高昂
↓	1	2	3	4	5
解决方案	采用智能仓库管理系统，实现物料的自动识别、分类存储与精准管理。系统支持多种物料编码方式，满足企业个性化需求	引入自动化搬运设备与机械臂，实现物料的自动搬运与码垛，减少人工参与，降低出错率	通过智能仓库管理系统的库存预警与货位优化功能，实时掌握库存状况，避免库存积压，提高库存周转率	采用自动化出库系统，根据订单信息自动选取货品，并通过自动化设备辅助出库人员完成拼托出库，提升出库效率与准确性	实现仓储管理的无人化、无纸化作业，通过智能化系统优化作业流程，降低管理成本与复杂度，提升整体运营效率